

# 鼎新柴油发电机组技术参数表



机组型号	DWM90			
主用功率	/	kW	/	kVA
备用功率	90	kW	112.5	kVA

## 标准配置

- **DEUTZ 道依茨**发动机，型号：TD226-6D
- MEGATON 麦格特交流发电机，型号：MWL 28G
- 标准槽钢底座，集成高效减震装置
- 直流高能启动型铅酸蓄电池
- 输出断路器
- 鼎新手动控制屏
- 工业型消声器、波纹避震节
- 安装及操作指导手册
- 标准输出频率/电压：(额定功率因数 0.8 滞后),50Hz: AC 230/400V (三相四线)

## 标准机组尺寸及重量

机组尺寸 (L×W×H)--(mm)	2200×900×1750
净重 (kg, 不含冷却液及机油)	1540
噪音值 (dB(A),机组旁 1m)	< 105dB

## 发动机参数

生产厂家	：中德合资潍坊潍柴道依茨柴油机有限公司		
型号	：TD226-6D	额定转速 (RPM)	：1500
气缸数	：6	最大输出功率 (kW)	：90
缸径/行程 (mm)	：105/120	燃油规格、等级	：中国 0#(轻柴油)
气缸总容积 (L)	：6.23	燃油消耗率 (g/kwh)	：205
压缩比	：16.0:1	润滑油规格、等级	：API-CD 级以上
进气方式	：涡轮增压	润滑油总容量 (L)	：13
调速系统	：机械调速	润滑油消耗率 (g/kwh)	：1.36
冷却方式	：闭式水冷	排风量 (m <sup>3</sup> /min)	：90
启动方式	：电启动 DC24V	排烟量 (m <sup>3</sup> /min)	：14.5
燃气量 (m <sup>3</sup> /min)	：6		
排烟温度	：480		

# 发电机

## 设计标准

满足 GB755, BS EN60034, BS5000, VDE0530, NEMA MG1-32, IEC34 等标准

## MEGATON 麦格特发电机参数

励磁方式	自励磁	励磁控制方式	AVR
绝缘等级	H	防护等级	IP 22
温升等级	H	额定功率因数	0.8
绕组节距	2/3	电压调整率	± 1.0%
电压调整范围	± 10%	轴承数	1

## 标定环境

- 环境温度： 40
  - 相对湿度： 60%
  - 海拔高度： 1000m
- 符合 ISO3046 及 ISO8528 的要求。

## 标准控制屏

### MRS10

### 鼎新手动控制屏

#### 功能描述:

手动启动

电压显示

电流显示

频率显示,运行小时显示

低油压保护

高水温保护

超速保护

充电失败保护

紧急停车按钮

LED 告警指示灯, 告警功能如下:

- 紧急停车,
- 超速,
- 低油压,
- 高水温,
- 充电失败。



## 可选附件

### 适用于发动机

- 水套加热器
- 油水分离器
- 重型空气滤清器
- 冷却液液位传感器

### 适用于发电机

- STAMFORD 斯坦福发电机
- 防冷凝加热器
- PMG 永磁励磁系统
- 空气过滤器

### 适用于燃油系统

- 底座油箱或独立式日用油箱
- 油水分离器
- 自动补油系统

### 适用于排气系统

- 住宅型消声器
- 火星熄灭器（代替原有工业消声器）
- 适用于高排放要求的触媒转换催化器

### 适用于控制屏

- 防潮加热器
- 防浪涌保护器

### ATS 自切换系统

- ATS(G+M)\*
- ATS(G+G)\*
- ATS(G+G+M) \*

### 外罩

- 防音箱体
- 拖车底盘
- 车载机组

### 耗材

- 机油滤清器
- 燃油滤清器
- 空气滤清器
- 冷却水滤清器
- 风扇皮带

### 注：

- \* G：发电机组 Generator set
- M：市电 Mains

## 可选控制屏

### 鼎新全自动控制屏（可选）

#### DSE720

功能描述:

手动及自动启动

电压显示

电流显示

频率显示,运行小时显示

低油压保护

高水温保护

超速保护

充电失败保护

紧急停车按钮

LED 告警指示灯，告警功能如下:

- 紧急停车,
- 超速,
- 低油压,
- 高水温,
- 充电失败。



### 鼎新远程监控控制屏（可选）

#### AMF25/DSE5220

功能描述:

手动及自动启动

远程监控功能

电压显示

电流显示

频率显示,运行小时显示

低油压保护

高水温保护

超速保护

充电失败保护

紧急停车按钮

LED 告警指示灯，告警功能如下:

- 紧急停车,
- 超速,
- 低油压,
- 高水温,
- 充电失败。



## 室外静音柴油发电机组

- 噪音衰减指标符合 ISO3744 要求；
- 优化设计的进排风接口可确保零功率损失；
- 部分机组可选超大容量底座油箱，达到数百小时连续供电功能；
- 可选外挂 ATS 切换模块实现全自动电源切换功能，可实现主备用油机与市电的自动切换功能；
- 优化设计的监视窗及检修门方便现场监管及维护保养；
- 优化设计的静音箱体完全满足室外使用的要求。

## 静音机组尺寸及重量

静音机组 (L × W × H)--(mm)	3500×1170×1750
净重(kg)	399
噪音值 (dB(A), 距机组 1m)	79~82 dB(A)@1m

