

# 鼎新柴油发电机组技术参数表



机组型号	DVM280			
主用功率	260	kW /	325	kVA
备用功率	280	kW /	350	kVA

## 标准配置

- **VOLVO PENTA 沃尔沃·遍达**发动机，型号：**TAD941GE**
- **MEGATON 麦格特**交流发电机，型号：**MWL 36C**
- 标准槽钢底座，集成高效减震装置
- 直流高能启动型铅酸蓄电池
- 输出断路器
- 鼎新手动控制屏
- 工业型消声器、波纹避震节
- 安装及操作指导手册
- 标准输出频率/电压：(额定功率因数 0.8 滞后)：  
50Hz: AC 230/400V (三相四线)

## 标准机组尺寸及重量

机组尺寸 (L×W×H)--(mm)	3000×1100×1600
净重 (kg, 不含冷却液及机油)	2300
噪音值 (dB(A),机组旁 1m)	<105dB

## 发动机参数

型号	TAD941GE	额定转速	1500
型式	直列 4 冲程	冷却方式	封闭水循环风扇冷却
气缸数	6	进气方式	增压进气
缸径/冲程	120/138	控制方式	电子调速
排量 (L)	9.36	最大功率 (kW)	308
燃烧空气量 (m3/min)	17.7/19.6	排烟量 (m3/min)	46.5/52.2
风扇冷却风量 (m3/min)	258	机油容量 (L)	35
冷却液容量 (L)	41	启动系统	DC24V 电池

### 供油系统

推荐燃油型号	中国 0#柴油(或根据环境温度选择)	最小燃油消耗率-(g/kWh)	202
推荐机油型号	API-CD 或更高级别	最小机油消耗率-(g/kWh)	1.0

# 发电机

## 设计标准

满足 GB755, BS EN60034, BS5000, VDE0530, NEMA MG1-32, IEC34 等标准

## MEGATON 麦格特发电机参数

励磁方式	自励磁	励磁控制方式	AVR
绝缘等级	H	防护等级	IP 22
温升等级	H	额定功率因数	0.8
绕组节距	2/3	电压调整率	≤ ± 1.0%
电压调整范围	≥ ± 10%	轴承数	1

## 标定环境

- 环境温度：≤ 40℃
  - 相对湿度：≤ 60%
  - 海拔高度：≤ 1000m
- 符合 ISO3046 及 ISO8528 的要求。

## 标准控制屏

### 鼎新手动控制屏

#### 功能描述:

- 手动启动
- 电压显示
- 电流显示
- 频率显示,运行小时显示
- 低油压保护
- 高水温保护
- 超速保护
- 充电失败保护
- 紧急停车按钮

#### LED 告警指示灯, 告警功能如下:

- 紧急停车,
- 超速,
- 低油压,
- 高水温,
- 充电失败。



## 可选附件

### 适用于发动机

- 水套加热器
- 油水分离器
- 重型空气滤清器
- 冷却液液位传感器

### 适用于发电机

- **STAMFORD** 斯坦福发电机
- 防冷凝加热器
- **PMG** 永磁励磁系统
- 空气过滤器

### 适用于燃油系统

- 底座油箱或独立式日用油箱
- 油水分离器
- 自动补油系统

### 适用于排气系统

- 住宅型消声器
- 火星熄灭器（代替原有工业消声器）
- 适用于高排放要求的触媒转换催化器

### 适用于控制屏

- 防潮加热器
- 防浪涌保护器

### ATS 自切换系统

- **ATS(G+M)\***
- **ATS(G+G)\***
- **ATS(G+G+M) \***

### 外罩

- 防音箱体
- 拖车底盘
- 车载机组

### 耗材

- 机油滤清器
- 燃油滤清器
- 空气滤清器
- 冷却水滤清器
- 风扇皮带

### 注：

- \* **G**: 发电机组 **Generator set**
- M**: 市电 **Mains**

## 可选控制屏

### 鼎新全自动控制屏（可选）

功能描述:

手动及自动启动

电压显示

电流显示

频率显示,运行小时显示

低油压保护

高水温保护

超速保护

充电失败保护

紧急停车按钮



LED 告警指示灯, 告警功能如下:

- 紧急停车,
- 超速,
- 低油压,
- 高水温,
- 充电失败。

### 鼎新远程监控控制屏（可选）

功能描述:

手动及自动启动

远程监控功能

电压显示

电流显示

频率显示,运行小时显示

低油压保护

高水温保护

超速保护

充电失败保护

紧急停车按钮



LED 告警指示灯, 告警功能如下:

- 紧急停车,
- 超速,
- 低油压,
- 高水温,
- 充电失败。

## 室外静音柴油发电机组

- 噪音衰减指标符合 ISO3744 要求;
- 优化设计的进排风接口可确保零功率损失;
- 部分机组可选超大容量底座油箱, 达到数百小时连续供电功能;
- 可选外挂 ATS 切换模块实现全自动电源切换功能, 可实现主备用油机与市电的自动切换功能;
- 优化设计的监视窗及检修门方便现场监管及维护保养;
- 优化设计的静音箱体完全满足室外使用的要求。

## 静音机组尺寸及重量

静音机组 (L×W×H)--(mm)	4600×1500×2250
净重(kg)	600
噪音值 (dB(A), 距机组 1m)	82~85 dB(A)@1m

